## 27PA-pm007 カンボジアにおける Roxithromycin 製剤の品質実態調査

高岡 駿¹, ○吉田 直子¹, 坪井 宏仁¹, 谷本 剛², 木村 和子¹ (¹金沢大院医薬保, ²同 志社女大薬)

【背景・目的】カンボジア(KHM)において偽造医薬品や品質不良医薬品の存在が明

らかになっている。KHM に流涌するロキシスロマイシン(RXM)錠の真正性や品質実 態を調査し、品質維持・向上のための改善策を提言することを目的とした。

【方法】KHM の首都 Phnom Penh とその周辺州から収集した RXM について、外観試 験、真正性試験、品質試験(薬局方に準じた確認、含量、含量均一性及び溶出試験) を行った。また、溶出不良サンプルに対し、原因検討のため、溶出プロファイル、

粉末化錠剤の溶出性、溶出試験液の塩濃度変化、フィルムコーティング除去錠剤 の溶出性、滑沢剤定量試験を行った。

【結果考察】RXM を 29 社 30 製品 57 サンプル(フィルムコーティング錠)購入した。 **錠剤には欠けや汚れがあった。真正性試験に返答があった2社3サンプルは真正** 

品だった。有効成分は許容範囲内だったが、溶出性で12社17サンプルが不適合

だった。2時間の溶出プロファイル試験でも崩壊しないものがあった。粉末化によ り溶出性が改善したことから、崩壊性に問題があると考えられた。溶出試験液へ の塩の添加により崩壊性、溶出性が悪化したことから、高い塩濃度が崩壊不良を

引き起こす可能性が示唆された。不適合サンプルの多くは滑沢剤含量が有意に高

かった。フィルムコーティングを除去しても崩壊性、溶出性は向上せず、崩壊不 良の原因ではないと考えられた。 【結論】崩壊性に問題のある品質不良医薬品の存在が明らかとなり、その原因と

して滑沢剤及び塩濃度に影響を受ける要因が挙げられ、フィルムコーティングは 除外された。製造会社は品質改善努力が求められる。また、政府は承認時及び市 販後の品質試験を徹底し、品質不良医薬品の市場流入を防ぐことが求められる。